



СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

157863, Костромская обл. Судиславский р-н, д.Текотово, Промзона-1, д.2
8(49433)2-55-56, 8(49433)2-54-52, (351)778-04-82 www.czcm-weld.ru info@szsm-mail.ru



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №0785-2017/0442

Нормативная документация: ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-001-50133500-2009

| Условное обозначение электрода | Проволока по ГОСТ 2246-70 | Номер партии | Дата производства | Объем отгрузки, кг |
|---------------------------------|---------------------------|--------------|-------------------|--------------------|
| Э46-МР-3С-Ø3-УД Е 431(3)-Р26 | Св-08А | 0785 | 01.04.17 | 2 916,0 |

| Химический состав наплавленного металла, % | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|
| С | Mn | P | S | Si |
| 0,091 | 0,490 | 0,023 | 0,009 | 0,210 |

| Механические свойства металла шва | | |
|--|--------------------|--------|
| Временное сопротивление разрыву, МПа | σ_b | 497,00 |
| Относительное удлинение, % | δ_5 | 24,50 |
| Ударная вязкость +20, Дж/см ² | KCU ⁺²⁰ | 129,00 |

Аттестация и сертификация

| Вид документа | Сертифицирующий орган | Номер документа | Дата |
|--|--|---------------------|----------|
| Сертификат соответствия | Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России | РОСС RU.АГ99.Н04593 | 19.01.16 |
| Свидетельство | НАКС | АЦСМ-42-01774 | 06.05.16 |
| Свидетельство о признании | Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр" | 02-11.4-5.4.1-0068 | 13.03.15 |
| Сертификат об одобрении сварочных материалов | Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр" | 02-11.3-5.4.1-0067 | 13.03.15 |
| Сертификат об одобрении сварочных материалов | Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр" | 02-11.3-5.4.1-0193 | 27.11.15 |

Группы технических устройств ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Грузополучатель: ООО "Логистическая компания Аммета"

При переписке по вопросам качества просьба ссылаться на номер партии

Заключение: соответствует ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-001-50133500-2009

Дата 28.04.17



А.В.Чистякова