



**Паспорт № 1138**

выдан июль 2023 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя

**Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"**

**Основание: Счет № 1138**

| 1   | 2                | 3                | 4                      | 5   | 6        | 7           | Механические свойства металла                                       |  |                                      |                                |  | 13             | 14                   | 15                                |
|---|------------------|------------------|------------------------|---|----------|-------------|---|--|--------------------------------------|--------------------------------|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|
|   |                  |                  |                        |   |          |             | 8   | 9  | 10                                   | 11                             | 12   |                |                      |                                   |
| Наименование исполнения И1;И2;<br>(С3-по согласованию с Заказчиком)                           | Размер           | Наличие покрытия | ГОСТ, ТУ               | Условное давление<br>РУ кгс/см <sup>2</sup> | № партии | дата партии | Временное сопротивление разрыву<br>$\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup> | Предел текучести<br>$\sigma_T$ , кгс/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta$ , % | Относительное сужение %        | Ударная вязкость<br>КСУ, кгсм/см <sup>2</sup><br>Ст20 при -40* | Количество шт. | Масса для справки кг | Полуфабрикат (труба, марка стали) |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВА-В. ГОСТ 380,1050</b> |                  |                  |                        |   |          |             |   |  |                                      |                                |  |                |                      |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 21,3х2,2(ф15) |                  | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 211      | 01.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 4200   | 0,05           | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 26,8х2,5(ф20) |                  | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 1071     | 23.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 8500   | 0,08           | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 33,5х2,6(ф25) |                  | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 2372     | 23.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 7020   | 0,135          | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 42,3х2,6(ф32) |                  | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 1115     | 21.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 5100   | 0,182          | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 48,0х2,8(ф40) |                  | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 633      | 23.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 3220   | 0,273          | ст2лс                |                                   |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ С ПОКРЫТИЕМ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВА-В ГОСТ 380,1050</b>   |                  |                  |                        |   |          |             |   |  |                                      |                                |  |                |                      |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 21,3х2,2(ф15) | оц.              | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 18411190 | 17.09.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 2000   | 0,05           | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 26,8х2,5(ф20) | оц.              | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 1515     | 20.03.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 1250   | 0,08           | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 33,5х2,6(ф25) | оц.              | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 2613     | 05.09.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 2210   | 0,135          | ст2лс                |                                   |
| Отвод 90*   | Дн 48,0х2,8(ф40) | оц.              | ТУ1466-002-90155462-12 | 16  | 38       | 09.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380,1050                                      | Без нормирования ГОСТ 380,1050                       | Без нормирования ГОСТ 380,1050       | Без нормирования ГОСТ 380,1050 | 840  | 0,273          | ст2лс                |                                   |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ</b>   |                  |                  |                        |   |          |             |   |  |                                      |                                |  |                |                      |                                   |
| Отвод 90* И1  | Дн 21,3х2,0      |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | A2317    | 15.03.2022  | 50  | 38   | 35                                   | 50                             | 29   | 6200           | 0,050                | ст20                              |
| Отвод 90* И1  | Дн 26,9х2,0      |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | G846     | 29.10.2021  | 46  | 34   | 38                                   | 50                             | 29   | 2000           | 0,060                | ст20                              |
| Отвод 90* И1  | Дн 33,7х2,3      |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | A1295    | 08.02.2022  | 47  | 34   | 37                                   | 50                             | 29   | 17160          | 0,135                | ст20                              |
| Отвод 90* И1  | Дн 42,4х3,0      |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | A3001    | 22.03.2022  | 45  | 32   | 38                                   | 50                             | 29   | 11730          | 0,220                | ст20                              |
| Отвод 90* И1  | Дн 48,3х3,0      |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | A2995    | 22.03.2022  | 49  | 33   | 35                                   | 50                             | 29   | 1680           | 0,320                | ст20                              |
| Отвод 45* И2  | Дн 57х3,5        |                  | ГОСТ 17375-2001        | 100   | 4180     | 17.04.2021  | 48  | 38   | 38                                   | 50                             | 29   | 90             | 0,45                 | ст20                              |

**Примечание:**

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК



2 0 4 8 7 8 7 1 E 7 0 5