

Паспорт № 248

выдан март 2023 г

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 248

ООО "Сантехстрой"
142114, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя



Условное обозначение детали														
1	2	3	4	5	6	7	Механические свойства металла					13	14	15
							8	9	10	11	12			
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 76х3,5(ф65)		ТУ1468-002-90155462-12	16	203000247	22.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					9072	1,0	ст2пс
Отвод 90*	Дн 89х3,5(ф80)		ТУ1468-002-90155462-12	16	203000249	22.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1980	1,4	ст2пс
Отвод 90*	Дн 108х3,5(ф100)		ТУ1468-002-90155462-12	16	203000473	24.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					3900	2,4	ст2пс
Отвод 90*	Дн 159х4,0(ф150)		ТУ1468-002-90155462-12	40	203000322	14.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					397	5,74	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 76х3,5(ф65)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1834	24.06.2022	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1008	1,0	ст2пс

Примечание:

Покрытые изделия цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

