



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ОДНОСТВОРЧАТЫЙ
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КОРПУС И
ДИСК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛИ**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапан обратный одностворчатый предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах и не является запорной арматурой. Направление движения рабочей среды – одностороннее.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных одностворчатых клапанов.

| | |
|---|--|
| Ду | 40—400 |
| Р _у , кг/см ² | 16 |
| Рабочая среда | вода, коррозионные и агрессивные среды |
| Присоединение | межфланцевое |
| Рабочая температура, °С | До +170 |
| Минимальное давление открытия Роткр, кг/см ² | 0,05 |

Таблица №2. Спецификация материалов обратных одностворчатых клапанов (Рис.1).

| № | Наименование | Материал |
|---|------------------|-------------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь SS316 |
| 2 | Диск | Нержавеющая сталь SS316 |
| 3 | Монтажный крюк | Оцинкованная сталь |
| 4 | Стопор | Нержавеющая сталь |
| 5 | Уплотнение диска | VITON |
| 6 | Уплотнение | VITON |
| 7 | Винт | Нержавеющая сталь |

Рис.1 Клапан обратный осевой дисковый межфланцевый

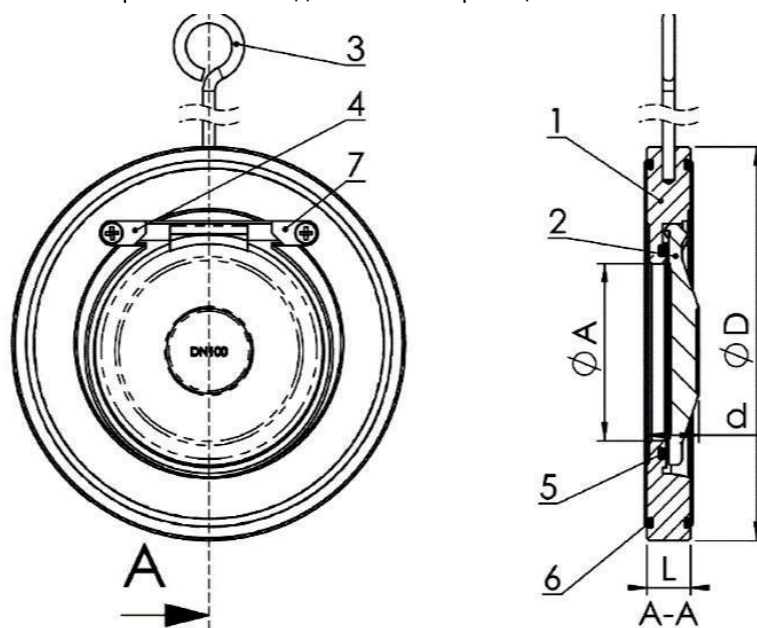


Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры обратных одностворчатых клапанов.

| Ду | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L, мм | 14 | 16 | 16 | 16 | 17 | 19 | 20 | 27 | 29 | 38 | 38 | 44 |
| D, мм | 90 | 104 | 125 | 140 | 162 | 183 | 221 | 270 | 330 | 380 | 444 | 491 |
| A, мм | 22,8 | 24,8 | 36,5 | 46,5 | 72,0 | 94,0 | 114,5 | 140,7 | 188,7 | 216,0 | 263,0 | 304,5 |
| Вес, кг | 0,62 | 0,99 | 1,38 | 1,65 | 2,23 | 2,98 | 4,8 | 9,3 | 14,5 | 25 | 30,2 | 43,5 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. Под действием прямого потока рабочей среды диск (2) перемещается по оси вращения и открывает клапан.
- 3.3. При отсутствии потока рабочей среды под действием собственного веса диск (2) перекрывает движение обратного потока среды (рис. 1).
- 3.4. Уплотнение диска клапана (5) обеспечивающие герметичное запираение диска клапана, выполняется из материала VITON, обеспечивающего работу клапана при заданных температурах среды.
- 3.5. Обратный клапан монтируется между фланцами трубопровода без использования уплотнительных прокладок. Герметичность фланцевого соединения обеспечивается за счет уплотнений (6) выполненных из материала VITON.
- 3.6. Диск (2) из нержавеющей стали смонтирован в корпус (1) изготовленный из нержавеющей стали.
- 3.7. Стопоры (4) и винты крепления диска (7) выполнены из нержавеющей стали. Монтажный крюк (3) изготовлен из оцинкованной стали.
- 3.8. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном и на горизонтальном трубопроводах.
- 4.5. На горизонтальном трубопроводе установочное положение клапана – монтажным крюком вверх. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.6. При установке на вертикальном трубопроводе, направление прямого потока рабочей среды через клапан должно быть снизу-вверх и соответствовать стрелке на корпусе. Отклонение трубопровода от вертикальной оси – не более 5°.
- 4.7. Для предотвращения преждевременного износа механизма клапана необходимо обеспечить постоянный расход среды и прямой участок трубопровода не менее 5 DN перед клапаном.
- 4.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - клапан должен использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации;
 - при использовании клапана при температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо соблюдать минимально допустимую температуру рабочей среды, чтобы не допустить замерзания узла уплотнения;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в 6 месяцев;
 - при осмотре необходимо проверять: общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность клапана относительно внешней среды, работоспособность;
 - не производить любые работы по монтажу, техническому обслуживанию, устранению дефектов и неисправностей при наличии давления в трубопроводе и высокой температуры рабочей среды.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также веществ, вредно действующих на элементы конструкции и покрытие клапана. Перед проведением монтажа, технического обслуживания изделия должны быть прогреты в отапливаемом помещении не менее 24 часов.
- 5.2. При хранении изделий сроком более 12 месяцев рекомендуется поверхность резинотехнических деталей очистить ветошью и обработать смазкой с содержанием силикона, например, ПМС, с целью удаления продуктов «выпотевания».
- 5.3. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.4. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. №89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок -1 год со дня отгрузки потребителю.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –
1 год со дня отгрузки
потребителю

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

