

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При обслуживании вантузов необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние вантуза, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок фланцевых соединений;
- производить обслуживание вантузов, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов, согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладки.

## 9. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице.

Неисправность	Вероятная причина	Устранение
Не выходит воздух	Засорение отверстия во втулке.	Прочистить отверстие.
Просачивание воды через фланцевое соединение	Неполное прилегание фланца из-за перекоса оси, недостаточная и неравномерная затяжка болтов.	Заменить прокладку или затянуть болты.
Просачивание воды через выпускное отверстие	Износ резиновой прокладки	Заменить прокладку

После ремонта вантузы подвергаются гидравлическим испытаниям.

## 10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при монтаже, эксплуатации и демонтаже вантузов обеспечивается выполнением требований паспорта и правил техники безопасности на объекте.

Персонал, обслуживающий вантузы, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

## 11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Условия транспортирования и хранения вантузов 5 (ОЖЧ) по ГОСТ 15150.

Вантузы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Вантузы транспортируются в вертикальном положении, присоединительным фланцем вниз, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения. Бросать вантузы не допускается.

При транспортировании к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вантузы В6 соответствуют требованиям ГОСТ 23289-94, испытаны давлением 1,6 МПа (16кг/см<sup>2</sup>) и признаны годными к эксплуатации.

Партия \_\_\_ шт.

Условный Диаметр - 50; 80; 100.

Дата изготовления

Штамп ОТК



(подпись)

Рисунок 1

Зависимость пропускной способности вантузов от давления в трубопроводе (при атмосферном давлении и температуре воздуха 15°C

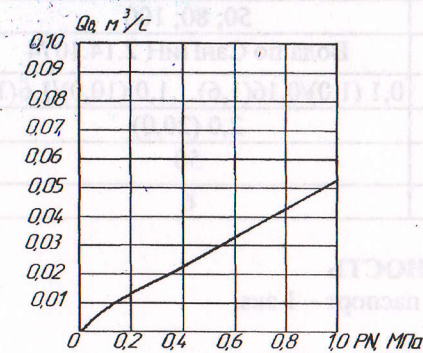
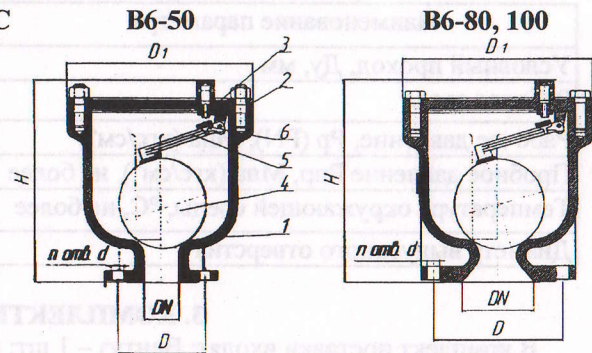


Рисунок 3

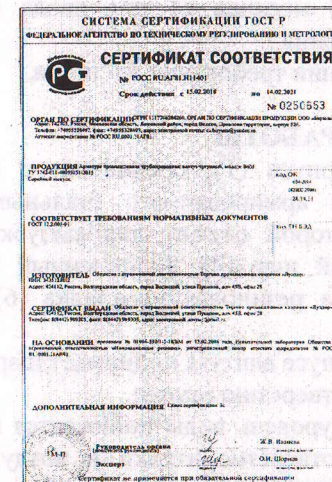
Рисунок 2

Габаритные и присоединительные размеры. Конструкция вантузов.



Размеры, мм

Параметр	B6-50	B6-80	B6-100
DN	50	80	100
D	125	160	180
D <sub>1</sub>	265	265	265
H	262	262	262
n	4	8	8
d	18	18	18
Масса, кг, не более	19,5	20	21,5





# ВАНТУЗЫ В6-50, В6 -80, В6-100

## ТУ 3742-011-48055051-2015

### 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: вантуз В6-50, вантуз В6-80, вантуз В6-100

Назначение: предназначены для автоматического удаления воздуха при его накоплении, а также для его автоматического впуска при образовании вакуума в системах холодного водоснабжения.

Предприятие-изготовитель: ООО ТПК «Луидор», Россия, 404112, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Пушкина, д. 45В, офис 28, тел. (8442) 444-206, e-mail: luidor-org@mail.ru

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Условный проход, Ду, мм	50; 80; 100
Рабочая среда	Вода по СанПиН 2.14.1074
Рабочее давление, Pp (PN), Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1 (1,0)/0,16(1,6)...1,0 (10,0)/1,6(16)
Пробное давление Pпр, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	2,0 (20,0)
Температура окружающей среды, °С, не более	50
Диаметр выпускного отверстия	6

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: Вантуз – 1 шт; паспорт – 1 экз.

### 4. СРОК СЛУЖБЫ

Полный назначенный срок службы – не менее 12 лет.

Гарантийный срок эксплуатации вантузов – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

### 5. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вантуз (см. рис. 2) состоит из чугунного корпуса (1), соединенного с полимерной крышкой из ударопрочного пластика армированного стальным листом (2) с втулкой (3), внутренний диаметр которой служит для выпуска воздуха. Внутри корпуса находится полиэтиленовый шар (4), соединенный с пластмассовым рычагом (5), на котором закреплена резиновая прокладка (6), обеспечивающая работоспособность вантуза.

При отсутствии воздуха в трубопроводе вода в корпусе вантуза поднимает шар, который через рычаг плотно прижимает прокладку к отверстию втулки.

При скоплении воздуха в верхней части корпуса уровень воды понижается и опускается шар, который через рычаг открывает отверстие втулки и воздух выходит наружу. По мере выхода скопившегося воздуха уровень воды вместе с шаром поднимается и через рычаг отверстие втулки закрывается прокладкой.

### 6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вантузы должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Число вантузов n, обеспечивающих полное удаление воздуха из данной точки трубопровода определяется по формуле:

$$n = m \cdot Q_T / 100 Q_B$$

где: m – процентное содержание нерастворенного воздуха в воде, отнесенное к атмосферному давлению при температуре 15°C; обычно составляет 1-4% объема трубопровода; для ориентировочных расчетов следует принимать равным 4%;

Q<sub>T</sub> – расход воды в трубопроводе, м<sup>3</sup>/с;

Q<sub>B</sub> – пропускная способность вантузов, м<sup>3</sup>/с; (см. рис. 1)

Перед монтажом необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять вантуз при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов;

Вантуз на трубопроводе устанавливается вертикально в наивысших точках (перелома профиля) водопроводной сети на приварных патрубках.

Для обеспечения наиболее полного удаления воздуха из прямолинейных участков горизонтального водопровода вантуз необходимо устанавливать на патрубках-воздухосборниках.

При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;
- закрепить вантуз за корпус стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование при подъеме или опускании;
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления вантуза в трубопроводе;
- обратить внимание на правильную установку межфланцевой прокладки;
- установить вантуз без натягов и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланце вантуза;

Присоединение вантуза, к трубопроводу должно быть герметичным и выдерживать давление 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

### 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу:

- монтаж вантуза выполнить в соответствии с требованиями данного паспорта;
- не допускать использование вантуза при рабочих параметрах, превышающих указанные в таблице основных технических данных;
- пробное давление Pпр при прессовке трубопровода не должно превышать 2,0 МПа (20 кгс/см<sup>2</sup>).