

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-088-101959-23**

Грузоотправитель: Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект" Россия, 142701, Московская обл., г. Видное, ш.Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50, БИРЮЛЕВО-ТОВАРНАЯ

Заказ: 0022013604

Приказ на отгрузку: 0081860453

Вагон: 62603659

Дата отгрузки: 01.06.2023

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 Гр. "В"	13

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	233001007	2311195	20	108	3	2323006434	37	444	3450
2	233001007	2311195	20	108	3	2323006435	37	444	3450
3	233001008	2311195	20	108	3	2323006438	37	444	3450
4	233001009	2311195	20	108	3	2323006446	37	444	3450
5	233001068	2311324	20	108	3	2323006825	37	444	3450
6	233001068	2311324	20	108	3	2323006826	37	444	3450
7	233001068	2311324	20	108	3	2323006827	37	444	3450
8	233001068	2311324	20	108	3	2323006828	37	444	3450
9	233001068	2311324	20	108	3	2323006829	37	444	3450
10	233001068	2311324	20	108	3	2323006830	37	444	3450
11	233001068	2311324	20	108	3	2323006831	37	444	3450
12	233001069	2311324	20	108	3	2323006833	37	444	3450
13	233001069	2311324	20	108	3	2323006841	37	444	3450
ИТОГО:							481	5772	44850

Химический состав основного металла труб, %

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As
1	2311195	0.19	0.19	0.13	0.003	0.003	0.022	0.05	0.08	0.13	0.01	0.005
2	2311324	0.18	0.18	0.13	0.002	0.004	0.022	0.06	0.08	0.14	0.01	0.004



Механические свойства основного металла труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм ²	Временное сопротивление, Кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
1	233001007	41, 43.5	53, 53	35, 34
2	233001008	38.5, 42	52, 53	34, 35
3	233001009	40.5, 39.5	52, 51	34, 33
4	233001068	40.5, 40.5	53, 53	33, 34
5	233001069	41.5, 41	53, 53	34, 34

Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Временное сопротивление, Кгс/мм ²	Испытание на сплющивание 90 град.	Испытание на сплющивание 0 град.
1	233001007	53, 51	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
2	233001008	51, 51	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
3	233001009	51, 51	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
4	233001068	51, 50	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
5	233001069	51, 51	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)

Гидравлические испытания

№ п/п	Номер партии	Величина давления, Кгс/см ²	Время выдержки, с
1	233001009	30	5
2	233001007	30	5
3	233001008	30	5
4	233001069	30	5
5	233001068	30	5



ПРИМЕЧАНИЕ

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
3. Размеры и предельные отклонения труб соответствуют ГОСТ 10704.
4. Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
5. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
6. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида «I» по ГОСТ 10705.
7. Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
8. Трубы поставляются по теоретической массе.
9. При проведении неразрушающего контроля по периметру всей трубы, гидравлическое испытание труб вида «I» разрешается не проводить.
10. Химический состав углеродистой качественной марок стали 10, 15 и 20 соответствует ГОСТ 1050.
11. Трубы немерной длины.

Инспектор ОТК



Демина Н.Г.

Бригадир участка

Копылова М.А.

Дата

01.06.2023