



**Паспорт № 748**

выдан май 2023 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя

**Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"**

**Основание: Счет № 748**

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , кгс/мм2	Предел текучести $\sigma_T$ , кгс/мм2	Относительное удлинение $\delta$ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
<b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВА-В. ГОСТ 380;1050</b>														
Отвод 90*	Дн 21, 3х2, 2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	211	01.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	3200	0,05	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 26, 8х2, 5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1071	23.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	6500	0,08	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 33, 5х2, 6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2372	23.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	4030	0,135	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 42, 3х2, 6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1115	21.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	1870	0,182	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 48, 0х2, 8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	633	23.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	2310	0,273	ст2пс			
<b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ С ПОКРЫТИЕМ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВА-В. ГОСТ 380;1050</b>														
Отвод 90*	Дн 26, 8х2, 5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	500	0,08	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 33, 5х2, 6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2613	05.09.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	650	0,135	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 48, 0х2, 8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	38	09.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	280	0,273	ст2пс			
<b>ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ</b>														
Отвод 90* И1	Дн 21, 3х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	A2317	15.03.2022	50	38	35	50	29	2800	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26, 8х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	Г846	29.10.2021	46	34	38	50	29	13250	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33, 7х2, 3		ГОСТ 17375-2001	100	A1295	08.02.2022	47	34	37	50	29	12470	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42, 4х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	A3001	22.03.2022	45	32	38	50	29	7650	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48, 3х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	A2995	22.03.2022	49	33	35	50	29	4970	0,32	ст20

**Примечание:**

Покрытие издегий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.  
средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рн) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

*Захаров Г.А.*  
Контроль